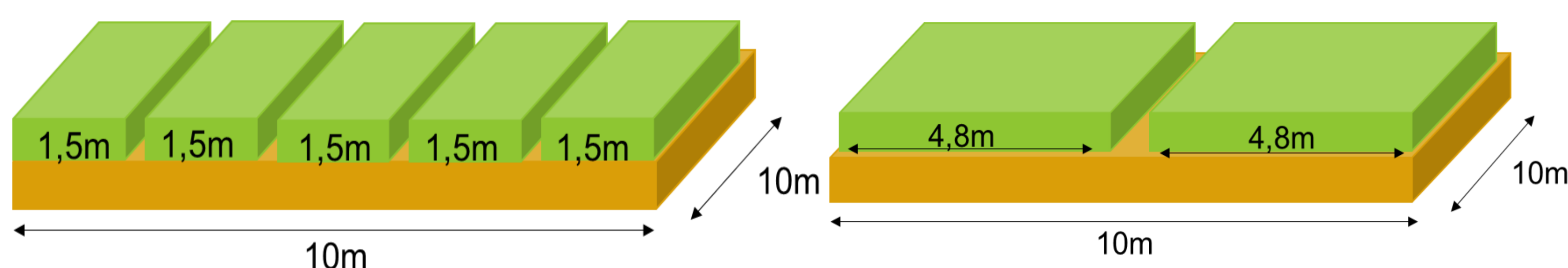


# Améliorer sa pulvérisation Pas à pas

## Evaluer la surface à traiter pour calculer la dose de produit

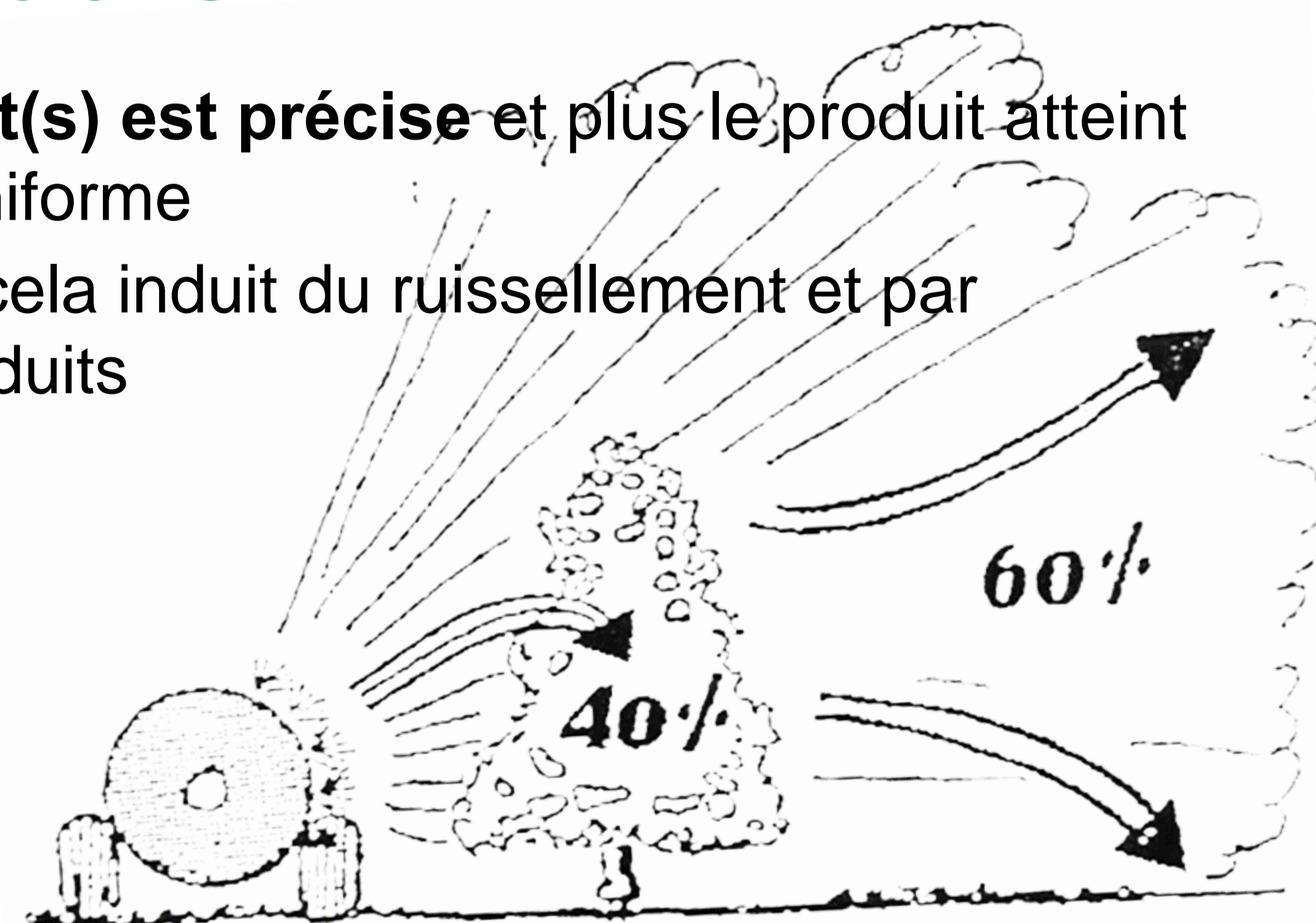
→ Un bon réglage du pulvérisateur permet d'éviter le traitement inutile des allées et des abords des parcelles

**2 parcelles de 100m<sup>2</sup>, mais 2 surfaces à traiter différentes!**



→ Plus l'orientation du (des) jet(s) est précise et plus le produit atteint la surface à traiter de façon uniforme

→ Eviter le croisement des jets, cela induit du ruissellement et par conséquent des pertes de produits



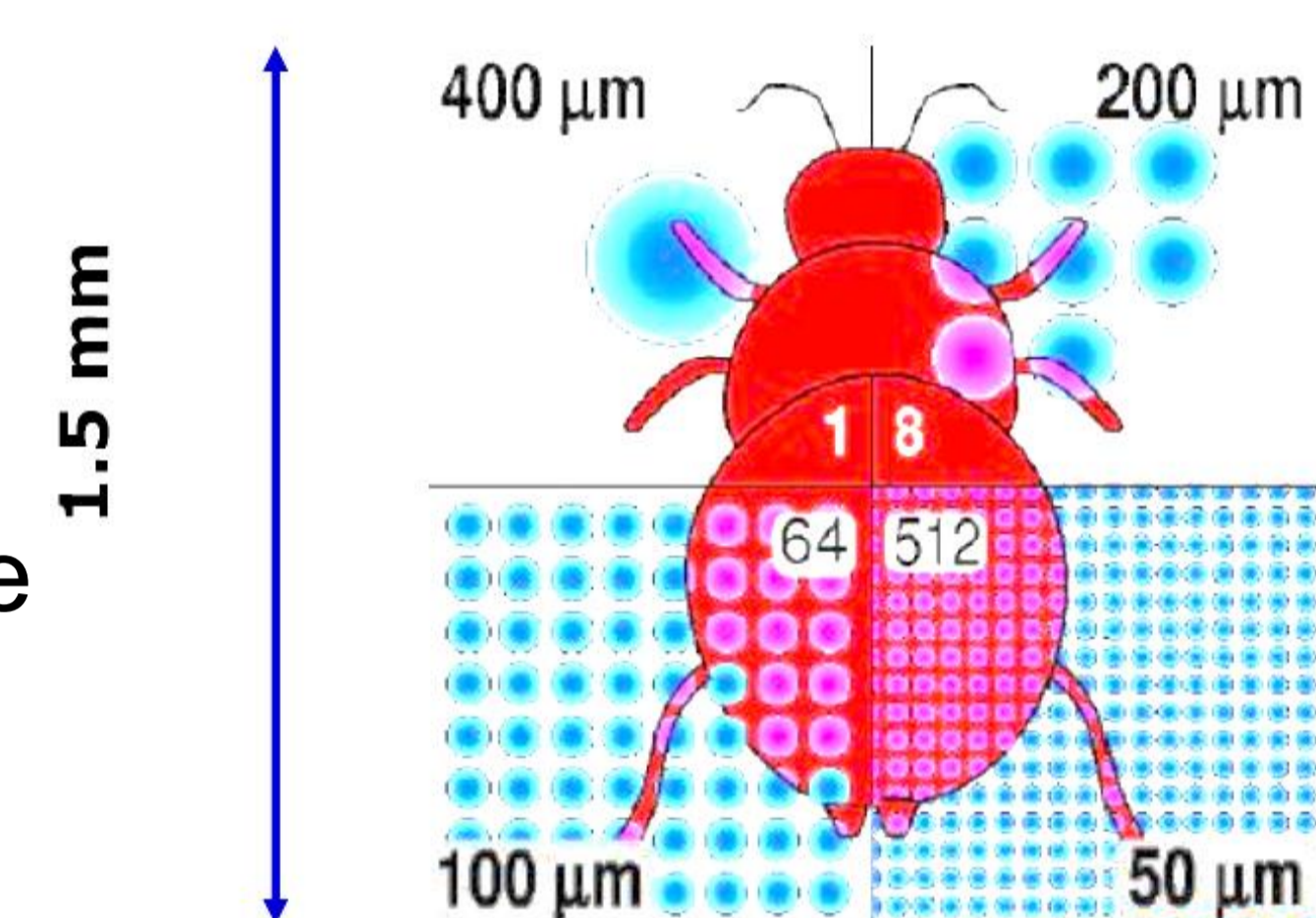
## Déterminer le volume de bouillie

→ Le volume de bouillie varie en fonction



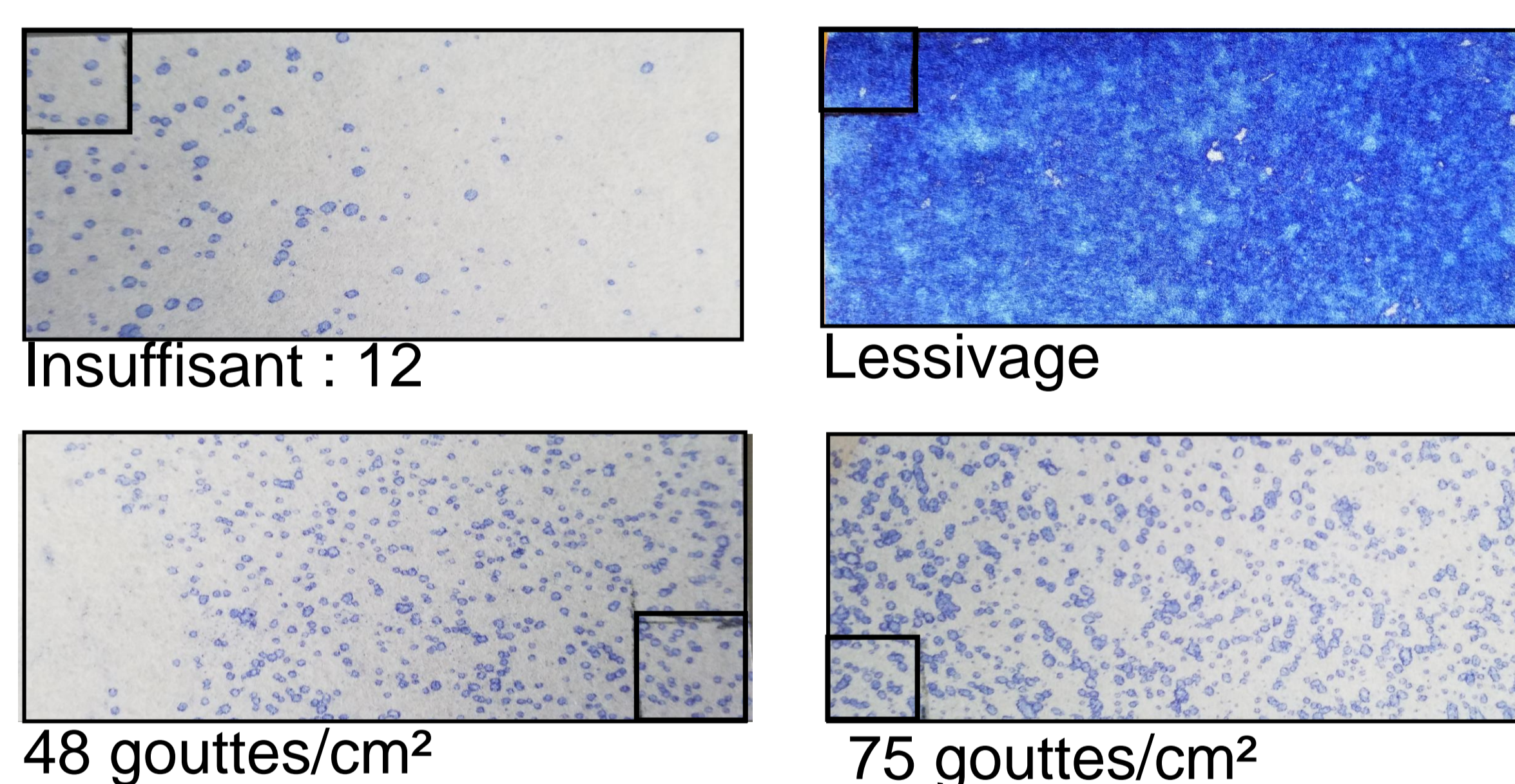
→ Ce que l'on attend de l'eau :

- Qu'elle soit un support pour le produit
- Qu'elle touche la cible au plus prêt
- Qu'elle permette une diffusion homogène
- Qu'elle ne ruisselle pas



→ Normes admises pour qualifier une application de réussie

- Minimum 30 gouttes/cm<sup>2</sup>
- Maximum 80 gouttes/cm<sup>2</sup>

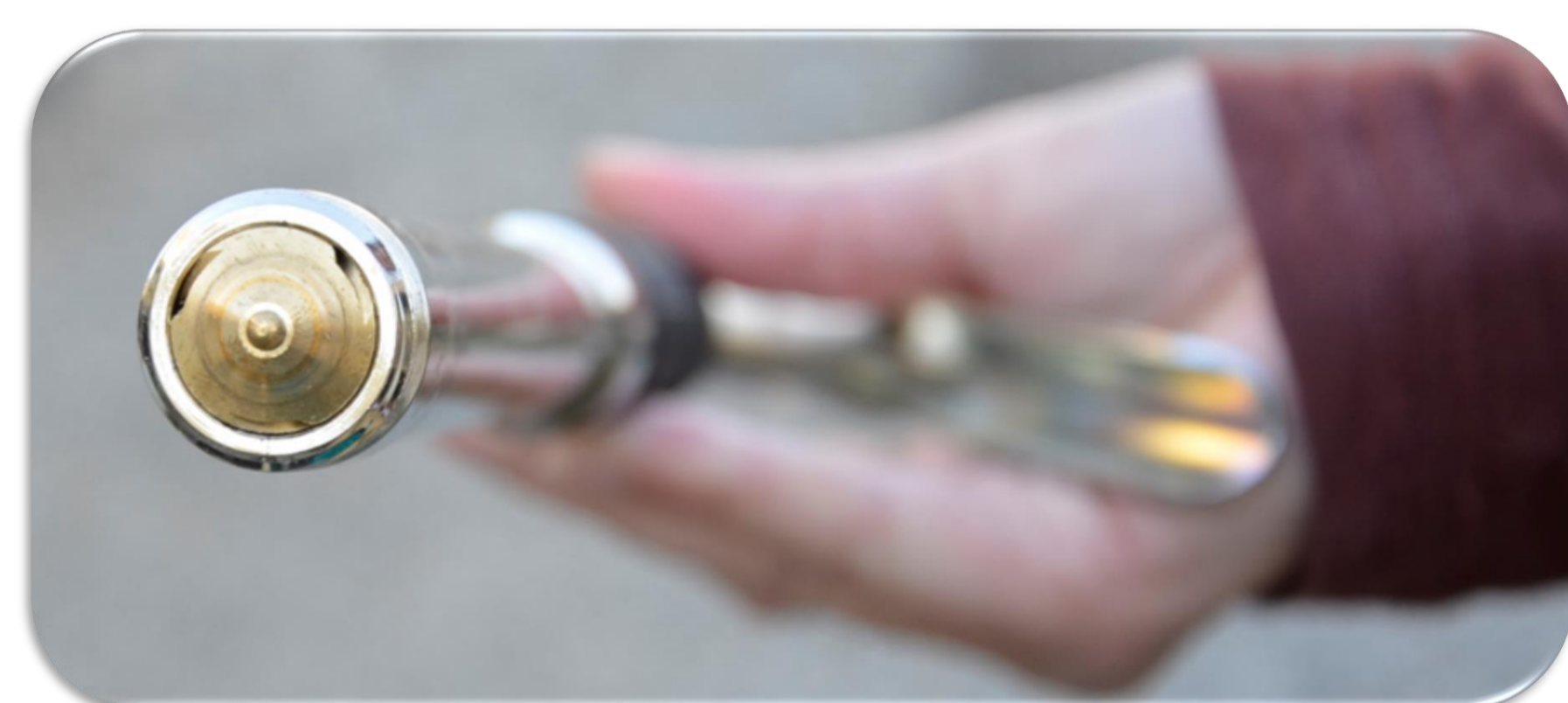


L'utilisation de papiers hydrosensibles est indispensable pour évaluer le volume de bouillie et améliorer la pulvérisation

→ Identifier les facteurs qui influencent la qualité de la pulvérisation

Pour atteindre le nombre de gouttelettes/cm<sup>2</sup> désiré, il faudra passer par une phase de test (étalonnage). Il pourra être nécessaire de changer les facteurs suivants :

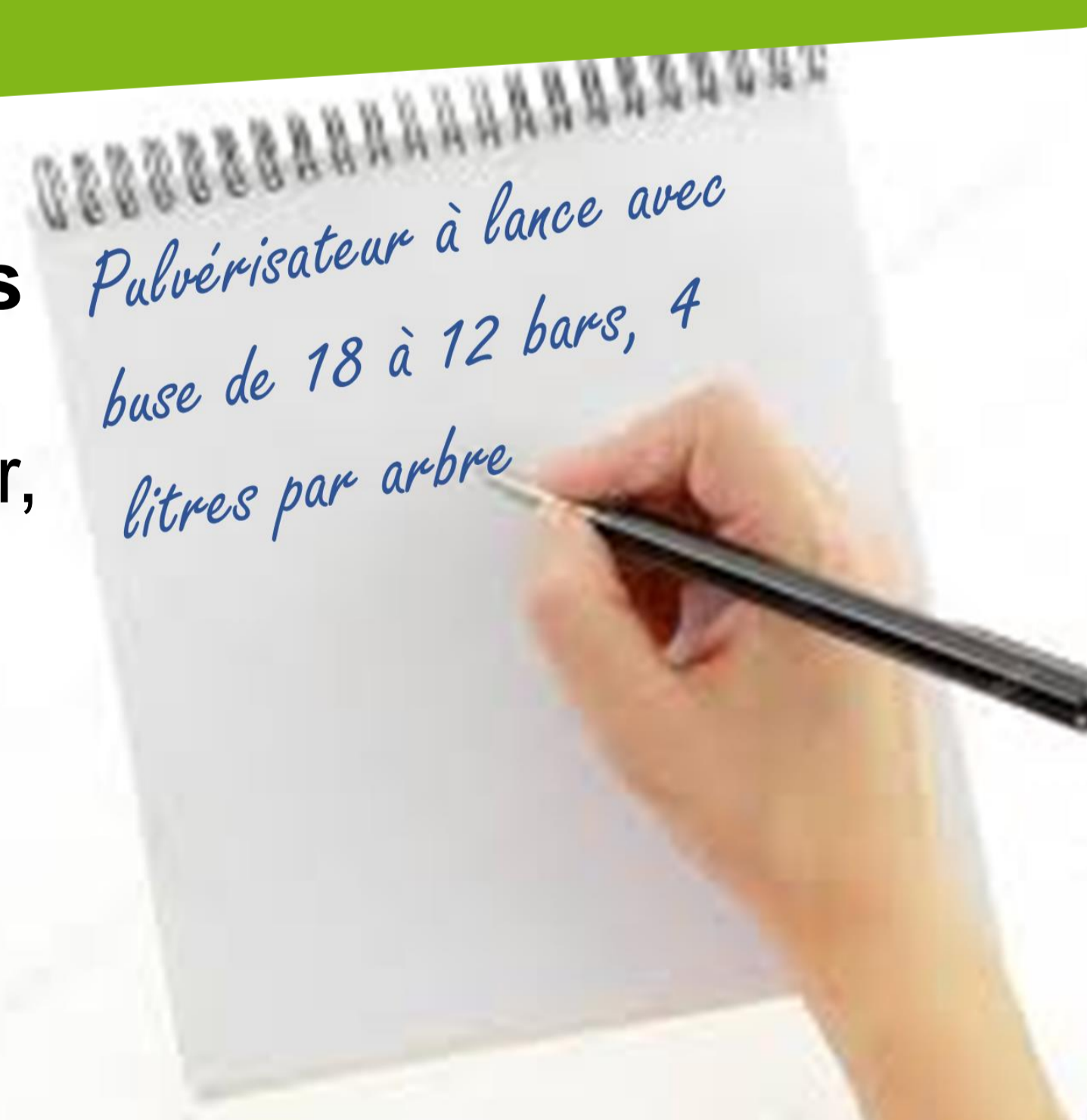
- La buse
- La vitesse d'avancement
- La pression
- La lance
- Le pulvérisateur...



Lance : Plus il y a de canaux (3-4 minimum) plus il y a turbulence

**Le Volume d'eau utilisé doit être raisonné afin d'obtenir une bonne qualité de pulvérisation**

→ Faites des essais sur de petites surfaces et notez les données obtenues avec les différentes variables utilisées : pulvérisateur, diamètre de la buse, pression, vitesse d'avancement si nécessaire et stade de culture.



## Préparer sa bouillie

- Remplir aux 3/4 d'eau avant de mettre le produit puis compléter pour atteindre le volume de bouillie calculé
- Corriger le pH de l'eau si nécessaire : idéal 5,5 et 6,5 – Sauf si contre indiqué (ex : Cuivre ou Bicarbonate de potassium)
- La bouillie doit être homogène et fluide pour ne pas colmater les filtres
- Une fois le pulvérisateur étalonné, l'utilisation d'un adjuvant peut permettre de maximiser les performances des produits chimiques ou de biocontrôle

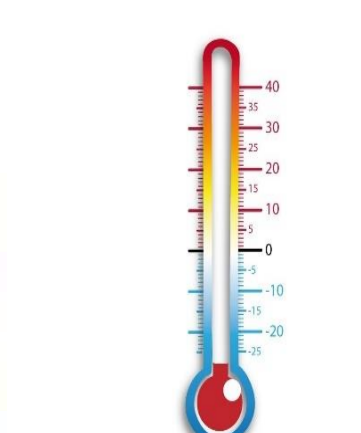
## Viser de bonnes conditions météo



Plus il y a de vent plus il y a **dérive**. Traitement **interdit** si vent >19km/h



Plus l'**hygrométrie** est basse moins le traitement est efficace : idéal 60-80%  
**Respect du délai sans pluie après traitement**



**Au-delà de 25°C** les gouttelettes se **dessèchent** plus rapidement.  
Lorsque les températures sont **basses** : **baisse de la systémie**

*Pensez à entretenir régulièrement votre pulvérisateur et à le faire contrôler par des organismes certifiés tous les 5 ans*